

LAME TELAIO PER MATERIALI ABRASIVI:

L'avvento delle lame diamantate ha aperto la strada all'utilizzo del diamante industriale nella tecnologia del taglio del lapideo.

Il materiale lavorato, le caratteristiche della macchina, i parametri di lavoro e la presenza di acqua sono fattori che influiscono sulla qualità del taglio e sulla durata dell'utensile.

I segmenti da telaio multilama sono multistrato con sezione trapezia: tale struttura permette di ottenere elevate prestazioni in termini di riduzione degli attriti ed eliminazione delle deviazioni di taglio dovute ad arrotondamento delle spalle dei segmenti. Le dimensioni standard del segmento sono 20x5x7 mm.

In relazione alla lunghezza della lama, il diverso numero di denti e i diversi tipi di passo consentono di ottenere prestazioni adatte ad ogni esigenza secondo l'esperienza dei tecnici Tenax.

MATERIALE: Materiali abrasivi

Lunghezza mm	Spessore	Dentatura larga
1800-3000	1.6/2 (TELAJ VERTICALI)	20-3/3.7-7
2000-4650	2.5	20-4.2-7/8/10
2000-4650	3	20-4.9-7/8/10
2000-4650	3.5	20-5-7/8/10

Aiutateci a servirvi

Per sfruttare a pieno la produttività delle macchine da taglio è necessario avere l'utensile giusto. Averlo è facile: basta comunicare i parametri necessari allo staff tecnico di Tenax Diamantati e questo vi risponderà con la soluzione migliore.

È necessario conoscere:

Le caratteristiche della macchina - la modalità di taglio - il materiale da lavorare - i parametri di lavoro - informazioni sull'applicazione - Diametro - Foro - Dentatura Tipo anima (standard – silenziosa – laser)

Le dimensioni presenti sono standard, il nostro reparto produttivo è in grado di formulare le dimensioni richieste per ogni esigenza.

NON SIETE VOI CHE DOVETE ADATTARVI AL PRODOTTO, TENAX DIAMANTATI SVILUPPA GLI UTENSILI PER LE VOSTRE ESIGENZE.